

ROGELIO SALINAS GARZA

Nacionalidades: Mexicana, Canadiense
San Antonio #2312, Dep 201
Lomas de San Francisco, Monterrey N.L.
☎ 044811-600-9042
E-mail: salinas.rogelio@gmail.com
Web site: <http://www.rogeliosalinas.com>

PERFIL

6 años de experiencia laboral como Ingeniero Industrial y de Calidad en el sector automotriz y electrónico así como también en la Industria de Materiales de Construcción. Experiencia en coordinación de ingenieros de mantenimiento y operarios para ejecutar líneas de producción. Experiencia en trato con proveedores en GE.

Experto en dibujo, diseño y mejora de Layout de Planta en AutoCad.

Última certificación profesional: Six Sigma Green Belt.

Idiomas: Fluido en Inglés (Oral y escrito), Español (Lengua Madre), Francés y Alemán (intermedio).

EDUCACION

Master Diploma en Administración de Operaciones McGill University, Québec, Canadá	01/2006 – 12/2007
Ingeniero Industrial y de Sistemas UDEM – Universidad de Monterrey, San Pedro, N.L. México.	08/1995 – 12/2001
Diploma de Bachillerato UDEM - Humberto Lobo, Monterrey, N.L., México	08/1993 – 05/1995

EXPERIENCIA LABORAL

Durabuilt Windows, Edmonton, Alberta Change Management Associate <ul style="list-style-type: none">• <i>Detalles:</i> 1 año en el departamento de Change Management.• <i>Meta:</i> Creación, Diseño y mejora de un Layout de Planta. Desarrollo de diagramas de Spaghetti, Evaluación de la cadena de Suministros, y calculo de Takt Time en el proceso.• <i>Actividades:</i> Coordinación y Monitoreo de mejora de proceso de productividad por medio de juntas en el piso de producción con los supervisores. Coordinación de Ingenieros de Mantenimiento para el setup de líneas de producción en línea de acuerdo al Layout Mejorado. Implementación de herramientas y técnicas de Seis Sigma; Lean Production System, 5S y Kaizen. Entrenamiento y utilización de operarios y supervisores de producción en 5S y en Kaizen.	11/2009 – 11/2010
General Electric, Peterborough, Ontario Manufacturing Engineer Specialist <ul style="list-style-type: none">• <i>Detalles:</i> Contrato de 1 año para transferir una unidad de negocio de Peterborough, Canadá a Monterrey, México• <i>Meta:</i> Documentación de Instrucciones de Trabajo y Mejora de un Plan de Control de Calidad. Dibujo de Layout de Planta de la situación actual. Interacción con diversos proveedores para obtener la certificación europea ROHS y material de aislamiento NMN.• <i>Actividades:</i> Mejora de eficiencia en maquinas de embobinado de cinta, implementando Lean: 5S, Poka-Yoke, tiempos y movimientos, Kanban y FMEA.	04/2008 - 04/2009

Provigo, Loblaws Inc., Montreal, Québec

01/2007- 04/2007

Six Sigma Green Belt Project

- Detalles: 6 meses para implementar la metodología DMAIC en cajas Express.
- Meta: Implementación de Seis Sigma en las cajas Express con la finalidad de incrementar la calidad de servicio y satisfacción al cliente, así mismo como incrementar participación de mercado e ingresos.
- Actividades: Asesorar al Gerente de Calidad con las técnicas de calidad referentes al proyecto. Evaluación del progreso del proyecto mediante encuestas a clientes así como estudio de tiempos y movimientos y analizando porcentajes estadísticos de los problemas mas frecuentes en Pareto.

Celestica, Monterrey, México

02/2004 - 04/2005

Operations Administrator

- Detalles: Proyecto de 1 año dentro del departamento de Ingeniería de Calidad.
- Meta: Implementación de herramientas y técnicas de calidad en el proceso de producción.
- Actividades: Entrenamiento a operarios con Herramientas de Calidad tales como SPC, Kanban, 5s, Poka-Yoke, Diagrama de Pescado para la implantación en el piso de producción. Implementación de 5s en el área de reparación de Tableros electrónicos. Mejora y Monitoreo de Calidad de los PCB por medio de la implementación de SPC (Gráficos X-R y P) y Paretos. Actualización semanal de Matriz de Habilidades para monitorear el proceso de producción.

CIMSA, Monterrey, México

04/2002 - 12/2003

Ingeniero Industrial Junior

- Detalles: 1.8 años en el departamento de ingeniería industrial.
- Meta: Interpretación de diseño de racks automotrices en AutoCad para mejorar ensambles y sub-ensambles de acuerdo a las necesidades de producción. Interacción con clientes de acuerdo a nuevas especificaciones de producto para las mejoras del los racks.
- Actividades: Manejo de balanceo de líneas de producción mediante un programa de simulación (SICAP) para reubicar los recursos necesarios de acuerdo a las necesidades de producción. Documentación y actualización de indicadores de eficiencia y efectividad en Excel del proceso.

Axa-Magnekon, Monterrey, Mexico

08/2001 - 12/2001

Proyecto en Ingeniería de Calidad

- Detalles: 6 meses para la implantación del equipo de prueba de continuidad de alambre magneto en la línea de producción.
- Meta: Implementación del equipo de prueba de continuidad en línea de producción para detectar imperfecciones en el esmalte del alambre magneto de cobre con la idea de inspeccionar al 100%. Entrenamiento y supervisión a operarios para manejar la prueba de continuidad en línea.
- Actividades: Interpretación y manejo de un programa de control de calidad en línea SPC, para detectar los defectos en alambre magneto en la línea de producción. Análisis de defectos comunes mediante Gráficos de Paretos, diagramas de Ishikawa y Prueba de Hypothesis.

CERTIFICADOS

Certificado de Alemán B1.1, Goethe-Institut Düsseldorf, Alemania	2009
Certificado de Six Sigma Green Belt, McGill University, Québec, Canadá	2007
Certificado en IPC-A-610 Specialist, Celestica de Monterrey, México	2006
Certificado de francés, Nivel Intermedio, ILSC, Montreal, Q.C., Canadá	2003

SOFTWARE

Software Office: Windows XP, Windows 7, Word, Excel, Powerpoint, Lotus e Internet.
Software de Ingeniería: AutoCad, SPC, Minitab, Oracle, Lotus.
Software de diseño y programación: SharePoint Designer, JAVA básico.
Habilidades de programación: Diseñador de Paginas de Internet en formato HTML

